



Desmoldante

Filtros |



ACMOSIL 36-4460

Desmoldeante externo para poliuretano, principalmente espumas integrales semi-rígidas

Propiedades

Desmoldeante pulverizable con un alto contenido de sustancias activas (High Solid)

Ventajas

Excelente desmoldeo

Minimas paradas para limpieza

Uso económico, frente a los base solvente la cantidad a pulverizar puede reducirse a 1/5 o 1/10.

Proceso

El contenido del bidón debe agitarse bien antes y durante su uso.

El desmoldeante debería estar a temperatura ambiente antes de su uso.

Recomendamos el uso de pistolas de aire reguladas por aguja. A ciclos de tiempo normales la salida de material debería ser de 15 grs/min. Ello puede conseguirse usando boquillas de un diametro de 0,3-0,5 mm y una presión de material de unos 0,5 bar.

Antes de la primera imprimación el molde debería limpiarse con limpiador de moldes ACMOSOL.

Moldes nuevos o limpios deberían ser sellados con dos o tres aplicaciones de desmoldeante para obtener una buena base.

Almacenamiento

Agitar convenientemente antes de su uso. No almacenar en el exterior. Proteger del frío y el calor. Utilizar solo bajo agitación constante. El producto debe estar a temperatura ambiente antes de su uso.

Temperatura de almacenamiento: entre 10° C y 30° C

Almacenamiento máximo: aproximadamente 12 meses (en el contenedor original)

ACMOSIL 36-6124H

Desmoldeante externo para poliuretano, principalmente espumas integrales semi-rígidas

Propiedades

Desmoldeante pulverizable conteniendo hidrocarburos.
Gran cantidad de sustancias activas : bajo consumo.

Ventajas

Excelente desmoldeo
Minimas paradas para limpieza
Uso económico

Proceso

El contenido del bidón debe estar bien agitado.
El desmoldeante debería estar a temperatura ambiente antes de su uso.

Recomendamos usar pistolas con aporte de aire.

Antes de la primera imprimación el molde debería limpiarse con limpiador de moldes ACMOSOL.

Antes de la primera espumación deberían darse tres o cuatro capas de imprimación con el desmoldeante, permitiendo su secado entre capa y capa, para obtener una buena base.

Almacenamiento

Agitar antes de su uso. No almacenar en el exterior. Proteger del frío y el calor. Contenedor presurizado. Abrir con cuidado. Utilizar solo bajo agitación constante.

El producto debe estar a temperatura ambiente antes de su uso.

Temperatura de almacenamiento: entre 10°C y 30°C

Almacenamiento máximo: aproximadamente 12 meses (en el contenedor original)

ACMOSIL 37-8014

Desmoldeante externo para poliuretano, principalmente espumas flexibles frías

Propiedades

Desmoldeante concentrado en base solventes.

Ventajas

Diluable en disolventes
Excelente desmoldeo
Minimas paradas para limpieza
Uso económico

Proceso

El desmoldeante debe diluirse en disolventes antes de su aplicación. Recomendamos usar cloro-metileno, heptano o hidrocarburos simples o compuestos.

El contenido del bidón debe estar bien agitado.

Durante la preparación del desmoldeante y durante su aplicación una lenta y continua agitación es necesaria.

El desmoldeante debería estar a temperatura ambiente antes de su uso.

Antes de la primera imprimación el molde debería limpiarse con limpiador de moldes ACMOSOL.

Antes de la primera espumación deberían darse tres o cuatro capas de imprimación con el desmoldeante, permitiendo su secado entre capa y capa, para obtener una buena base.

Almacenamiento

Agitar convenientemente antes de su uso. No almacenar en el exterior. Proteger del frío y el calor. Utilizar solo bajo agitación constante. El producto debe estar a temperatura ambiente antes de su uso.

Temperatura de almacenamiento: entre 10° C y 30° C

Almacenamiento máximo: aproximadamente 12 meses (en el contenedor original)