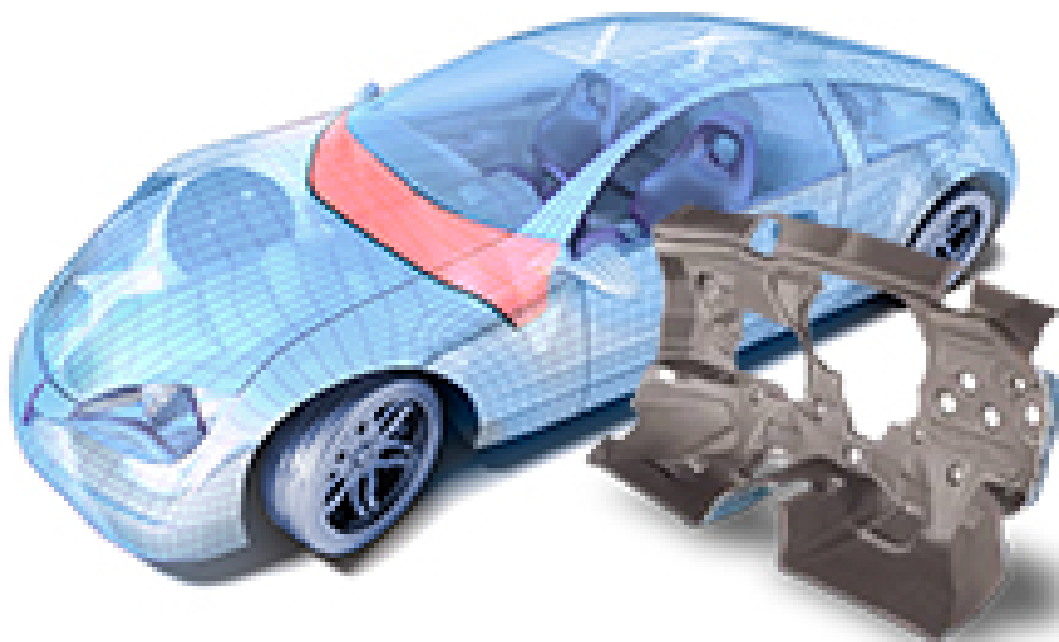




Desmoldante

Piezas para Aislar |



ACMOSIL 37-5838

Desmoldante externo para la fabricación de poliuretano (PUR), principalmente para espumas flexibles en frío

Propiedades

- Desmoldante concentrado, diluible en agua
-
- Libre de silicona

Ventajas

Excelente desmolde

Económico en su uso (alto rendimiento)

Proceso

- El contenido del tambor debe agitarse bien.
- Durante la preparación del desmoldante listo para usar y durante su aplicación, es necesaria una agitación continua y lenta. ¡Agregue siempre el agua al concentrado, no viceversa!
- Antes del procesamiento, el desmoldante debe estar a temperatura ambiente.
- Antes de aplicar la primera capa, el molde debe limpiarse con un Limpiador de Moldes ACMOSOL.
- Antes del primer espumado, el desmoldante debe aplicarse dos o tres veces y dejarse evaporar (orear) antes de cada capa para generar una buena capa base.

Almacenamiento

- Agitar antes de usar. No almacenar a la intemperie (en exteriores).
- Proteger del calor y del frío.
- Usar únicamente bajo agitación permanente.
- Permita que los productos alcancen la temperatura ambiente antes de su uso.

ACMOSIL 34-9799

Desmoldeante externo para poliuretano

Propiedades

Desmoldeante concentrado diluible en agua

Ventajas

Excelente desmoldeo
No inflamable

Proceso

El contenido del bidón debe estar bien agitado.

Durante la preparación del desmoldeante y durante su aplicación una lenta y continua agitación es necesaria. Añadir siempre el agua al concentrado y no al revés.

El desmoldeante debería estar a temperatura ambiente antes de su uso.

Antes de la primera imprimación el molde debería limpiarse con limpiador de moldes ACMOSOL. Antes de la primera espumación deberían darse tres o cuatro capas de imprimación con el desmoldeante, permitiendo su secado entre capa y capa, para obtener una buena base.

Almacenamiento

Agitar antes de su uso. No almacenar en el exterior. Proteger del frío y el calor. El producto debe estar a temperatura ambiente antes de su uso.