



Desmoldante

Volantes |



ACMOSIL 36-7612

Desmoldeante externo para poliuretano, principalmente espumas integrales semi-rígidas

Propiedades

Desmoldeante pulverizable con un alto contenido de sustancias activas (High Solid)

Ventajas

Excelente desmoldeo

Minimas paradas para limpieza

Uso económico, frente a los base solvente la cantidad a pulverizar puede reducirse a 1/5 o 1/10

Proceso

El contenido del bidón debe agitarse bien antes y durante su uso.

El desmoldeante debería estar a temperatura ambiente antes de su uso.

Recomendamos el uso de pistolas de aire reguladas por aguja. A ciclos de tiempo normales la salida de material debería ser de unos 15 grs/min. Ello puede conseguirse usando boquillas de un diametro de 0,3-0,5 mm y una presión de material de unos 0,5 bar.

Antes de la primera imprimación el molde debería limpiarse con limpiador de moldes ACMOSOL.

Antes de la primera espumación deberían darse tres o cuatro capas de imprimación con el desmoldeante, permitiendo su secado entre capa y capa, para obtener una buena base.

Almacenamiento

Agitar convenientemente antes de su uso. No almacenar en el exterior. Proteger del frío y el calor. Utilizar solo bajo agitación constante. El producto debe estar a temperatura ambiente antes de su uso.

Temperatura de almacenamiento: entre 10° C y 30° C

Almacenamiento máximo: aproximadamente 12 meses (en el contenedor original)

ACMOSIL 36-9885

Desmoldeante externo para poliuretano, principalmente espumas integrales semi-rígidas

Propiedades

Desmoldeante en base agua pulverizable

Ventajas

Excelente desmoldeo
Minimas paradas para limpieza
Uso económico

Proceso

El contenido del bidón debe agitarse bien antes y durante su uso.
El desmoldeante debería estar a temperatura ambiente antes de su uso.

Recomendamos el uso de pistolas de aire reguladas por aguja. En tiempos de ciclo normales la salida del material debería ser de casi 10 - 50 ml/min. Esto puede ser logrado usando boquillas de un diámetro de 0,3 mm y una presión material apropiada

Antes de la primera imprimación el molde debería limpiarse con limpiador de moldes ACMOSOL.

Moldes nuevos o limpios deberían ser sellados con dos o tres aplicaciones de desmoldeante para obtener una buena base.

Almacenamiento

Temperatura de almacenamiento: entre 10°C y 30°C
Almacenamiento máximo: aproximadamente 9 meses (en el contenedor original)