



Limpiadores

Elimina residuos de Desmoldante y PUR



ACMOSOL 133-616

Limpiador para la industria procesadora de plástico.

Propiedades

Limpiador para residuos de desmoldeante y poliuretano en moldes

Ventajas

- Buenas capacidades de limpieza sin aplicar fuerzas mecánicas para evitar daños en el molde.
- Los restos de limpiador se eliminan con agua.

Proceso

- Aplicar el limpiador mediante un pincel y permitirle que penetre en los residuos.
- Eliminar los residuos hinchados con un trapo o cepillo.
- Todos los residuos de limpiador deben eliminarse.
- Frotar con un trapo o enjuagar con disolventes.
- Neutralizar los restos de limpiador con un enjuague de desmoldeante, de otra forma el desmoldeo puede ser difícil.

Almacenamiento

No almacenar en el exterior.

Proteger del frío y el calor.

El producto debe estar a temperatura ambiente antes de su uso.

Restringido a usos profesionales.

Almacenar el envase en posición vertical.

Temperatura de almacenamiento: entre 10° C y 30° C

Por favor, compruebe antes de usarla para compatibilidad de los materiales. Nuestros departamentos técnico y comercial están siempre a su disposición para responder a cuestiones técnicas.

ACMOSOL 130-640

Limpiador para la industria procesadora de plástico.

Propiedades

Limpiador para residuos de desmoldeante y poliuretano en moldes.

Ventajas

Buenas capacidades de limpieza sin aplicar fuerzas mecánicas para evitar daños en el molde

Proceso

- Aplicar el limpiador mediante un pincel y permitirle que penetre en los residuos.
- Eliminar los residuos hinchados con un trapo o cepillo.
- Todos los residuos de limpiador deben eliminarse.
- Frotar con un trapo o enjuagar con disolventes.
- Neutralizar los restos de limpiador con un enjuague de desmoldeante, de otra forma el desmoldeo puede ser difícil.

Almacenamiento

No almacenar en el exterior.

Proteger del frío y el calor.

El producto debe estar a temperatura ambiente antes de su uso.

Restringido a usos profesionales.

Temperatura de almacenamiento: entre 10°C y 30°C

Por favor, compruebe antes de usarla para compatibilidad de los materiales. Nuestros departamentos técnico y comercial están siempre a su disposición para responder a cuestiones técnicas.

ACMOSOL 133-78-2

Limpiador para la industria procesadora de plástico

Propiedades

Limpiador calentable para residuos difíciles de disolver. P.e. Restos de espuma de PU

Ventajas

Excelente poder de limpieza

Proceso

- Para mejores resultados el limpiador debería calentarse en un contenedor metálico a 150-170° C.
- Permitir al limpiador penetrar en los residuos a disolver, aproximadamente 20-30 minutos.
- IMPORTANTE: Antes de reemprender la producción, lavar el molde con desmoldeante para eliminar todos los residuos de limpiador pues estos causarían ataques en la espuma y un nuevo ensuciamiento del molde.
- El limpiador no trabajará si ha absorbido mas de como máximo 50% en volumen de residuos de poliuretano.

Almacenamiento

No almacenar en el exterior.

Proteger del frío y el calor.

El producto debe estar a temperatura ambiente antes de su uso.

Restringido a usos profesionales.

Temperatura de almacenamiento: entre 10°C y 30°C

Por favor, compruebe antes de usarla para compatibilidad de los materiales. Nuestros departamentos técnico y comercial están siempre a su disposición para responder a cuestiones técnicas.

ACMOSOL 133-9250

Limpiador para la industria procesadora de plástico.

Propiedades

Limpiador para residuos de desmoldeante y poliuretano en moldes

Ventajas

Buenas capacidades de limpieza sin aplicar fuerzas mecánicas para evitar daños en el molde

Los restos de limpiador se eliminan con agua

Proceso

- Aplicar el limpiador mediante un pincel y permitirle que penetre en los residuos.
- Eliminar los residuos hinchados con un trapo o cepillo.
- Todos los residuos de limpiador deben eliminarse.
- Frotar con un trapo o enjuagar con disolventes.
- Neutralizar los restos de limpiador con un enjuague de desmoldeante, de otra forma el desmoldeo puede ser difícil.

Almacenamiento

No almacenar en el exterior.

Proteger del frío y el calor.

El producto debe estar a temperatura ambiente antes de su uso.

Restringido a usos profesionales.

Temperatura de almacenamiento: entre 10°C y 30°C

Por favor, compruebe antes de usarla para compatibilidad de los materiales. Nuestros departamentos técnico y comercial están siempre a su disposición para responder a cuestiones técnicas.