



**Tanques de almacenamiento para materias primas
de PU y agentes espumantes**



Sistemas de almacenamiento en tanques para polioli, isocianato y pentano



Reactores de prepolímeros



Estaciones de mezclado para combinar polioles con aditivos líquidos y mezcla en línea de polioli con agentes espumantes



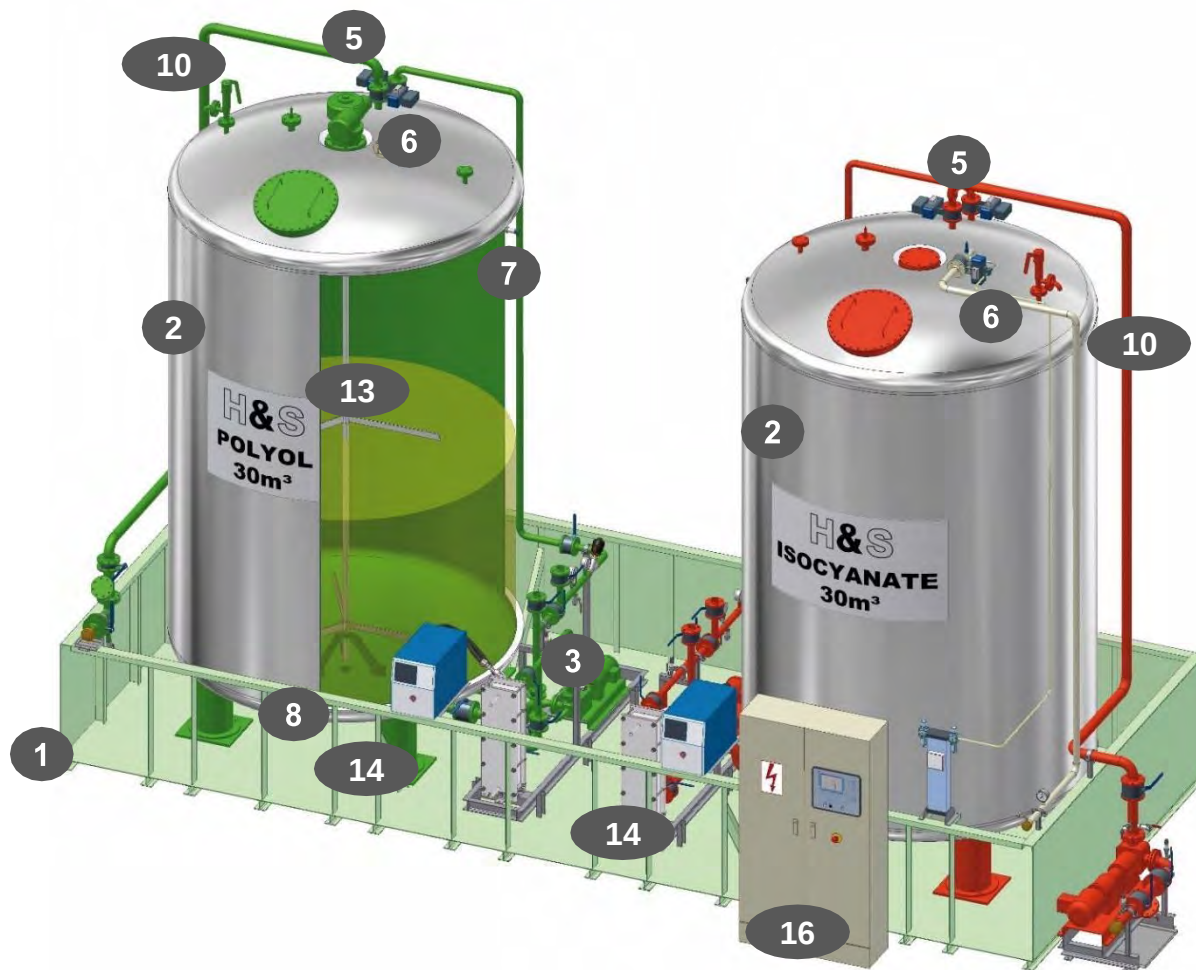
Reactores para la generación de polioli poliéster a base de PET, anhídrido ftálico y aceites naturales



Estaciones de mezclado para combinar polioles con cargas sólidas



Reactores para el reciclaje químico de residuos de espuma de PU rígida y flexible (recuperación de polioli)



1. Cubeto de seguridad para protección contra fugas
2. Tanque de almacenamiento de acero al carbón, con primario y pintura (opcionalmente aislado)
3. Bomba de transferencia (con acoplamiento magnético para isocianato)
4. Secador de aire por adsorción para eliminar la humedad del aire
5. Válvula de llenado automática
6. Sensor de nivel ultrasónico
7. Sensor de protección contra sobrellenado
8. Sensor de presión para bombas y tanques
9. Sensor de temperatura
10. Tuberías
11. Manguera de llenado
12. Bomba de descarga (opcional)
13. Agitador (opcional)
14. Unidad de control de temperatura (opcional)
15. Cableado
16. Gabinete de control

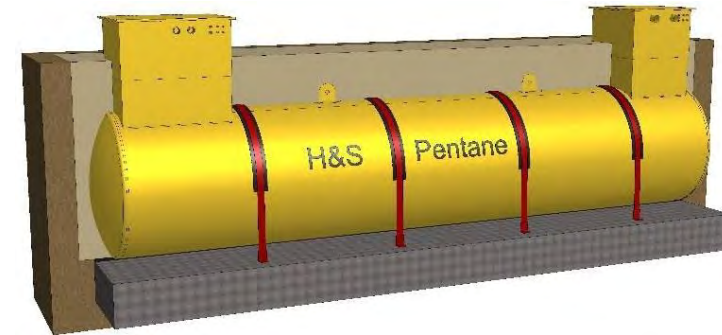








El almacenamiento de pentano y otros agentes espumantes requiere un alto nivel de seguridad y el cumplimiento de estrictas normas para su manejo. Suministramos tanques de almacenamiento a granel para pentano, equipados con los dispositivos de control y alarma más modernos, diseñados de acuerdo con las normas y regulaciones internacionales.





Tanque



Boca de llenado



Boca de llenado



Bomba



Eje de la bomba



Detector de Gas



Bomba de llenado



Bomba de transferencia



Arrestadores de flama



Válvula de seguridad



1. Ahorro en la compra de materias primas debido a descuentos razonables por parte de los proveedores al adquirir productos a granel (ahorros de hasta un 10-15%).
2. Seguridad del equipo.
3. Sin interrupciones ni inconvenientes en el proceso de producción ocasionados por el llenado o cambio de tambores y contenedores IBC.
4. Eliminación de costos permanentes no visibles relacionados con residuos no drenados en tambores o IBC.
5. Control estable de la temperatura de almacenamiento de las materias primas.
6. Prevención de influencias externas negativas como humedad, temperatura, entre otros factores.
7. Manejo seguro y respetuoso con el medio ambiente de las materias primas.
8. Automatización completa del proceso y reducción de riesgos asociados al factor humano.
9. Sistema de control moderno y práctico basado en Siemens, con visualización en el idioma del cliente.
10. Diseño modular, compacto y ergonómico del equipo.

DESMEX DE MEXICO, S.A. DE C.V.
Blvd. José María Morelos 3649 Col. Purísima de Jerez
C.P. 37290 León, Gto.
(477) 788 0600

Contactos:

John Von Frantzius jvf@desmex.com
Jorge Muñoz jorge.munoz@desmex.com
www.desmex.com
WHATSAPP: +52 (477) 3920444